

HyGold 60

Naphthenisches Basisöl – Marketing-Spezifikation

Dieses stark hydrobehandelte naphthenische Basisöl ist in erster Linie für die spanabhebende Bearbeitung und Compoundeur-Mischungsindustrie vorgesehen. Es hat einen niedrigen Stockpunkt, geringen Geruch, ausgezeichnete Farbe und Beständigkeit gegen Verfärbung durch Hitze oder Ultraviolettstrahlung.

TESTBESCHREIBUNG	TESTMETHODE	TECHNISCHE DATEN		TYPISCHE WERTE
		MIN	MAX	
Physikalische Eigenschaften				
Viskosität, SUS bei 37,8 °C (100 °F)	ASTM D2161	50,0	65,0	60,1
Viskosität, SUS bei 98,9 °C (210 °F)	ASTM D2161			34,3
Viskosität, cSt bei 40 °C (104 °F)	ASTM D445	7,0	12,0	9,6
Viskosität, cSt bei 100 °C (212 °F)	ASTM D445		3,0	2,4
Dichte nach API, 15,6 °C (60 °F)	ASTM D1250			28,1
Gravidade Especifica, 60 °F (15,6 °C)	ASTM D4052			0,8865
VGC-Konstante	ASTM D2501			0,857
Dichte bei 60 °F, lbs/gal	ASTM D1250			7,383
Dichte bei 15,6 °C, g/cm ³	ASTM D1250			0,8857
Molekulargewicht	ASTM D2502			272
Flammpunkt, COC, °C (°F)	ASTM D92	295 (146)		308 (153)
Flammpunkt, PMCC, °C (°F)	ASTM D93	275 (135)		286 (141)
Farbe, ASTM	ASTM D6045		0,5	L0,5
Stockpunkt, °C (°F)	ASTM D5950		-45 (-43)	-83 (-64)
Wassergehalt	ASTM D7546M	BESTANDEN		BESTANDEN
Aussehen	ASTM D4176M	BESTANDEN		BESTANDEN
Chemische Eigenschaften				
Neutralisationszahl, mg KOH/g	ASTM D664		0,05	0,01
Anilinpunkt, °C (°F)	ASTM D611	160 (71)	180 (82)	169 (76)
Schwefel, ppm	ASTM D7212		500	44
Gesundheits- und sicherheitsbezogene Eigenschaften				
Polyzyklische aromatische Anteile, Gewichts-%	IP 346		3	<3
Modifizierter Ames-Assay, MI	ASTM E1687		1	<1